

PRODUKTBESKRIVNING

Snabbtorkande, lättapplicerad epoxigrundfärg för långvarigt skydd.

* Utmärkt rostskydd

* Häftskikt för bottenfärger över epoxigrundfärger

* Bra nötningsbeständighet

PRODUKTINFORMATION

Kulör	YPA400-White, YPA403-Grå
Glans	Matt
Densitet	1.4
Volymtorrhalt	45%
Blandningsförhållande	3:1 (volym)
Härdare/Tillsats	YPA404
Normal lagringstid	2 år
VOC	464 g/L
Burkstorlek	750 ml, 2.5 L, 5 L, 20 L

Alla kulörer samt förpackningsstorlekar finns inte tillgängliga i alla regioner

TORK- OCH ÖVERMÄLNINGSTIDER

	Torktider			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Dammtorr	4 timmar	2 timmar	1 timmar	30 min
Sjösättning	24 timmar	18 timmar	12 timmar	8 timmar
Brukstid	10 timmar	5 timmar	3 timmar	2 timmar

Övermålad med	Övermålning							
	Substratets temperatur							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfill 830	-	-	36 timmar	3 månad	-	-	24 timmar	3 månad
Interprotect	10 timmar	6 månad	5 timmar	6 månad	-	-	2 timmar	6 månad
Micron 350	10 timmar	24 timmar	5 timmar	9 timmar	3 timmar	7 timmar	1 timmar	5 timmar
Micron 99	10 timmar	24 timmar	5 timmar	9 timmar	3 timmar	7 timmar	1 timmar	5 timmar
Micron Extra EU	10 timmar	24 timmar	5 timmar	9 timmar	3 timmar	7 timmar	1 timmar	5 timmar
One UP	10 timmar	24 timmar	5 timmar	9 timmar	3 timmar	7 timmar	1 timmar	5 timmar
Perfection Pro Undercoat	10 timmar	5 dagar	5 timmar	3 dagar	3 timmar	2 dagar	2 timmar	24 timmar
Perfection Undercoat	10 timmar	5 dagar	5 timmar	3 dagar	3 timmar	2 dagar	2 timmar	1 dag
Trilux 33	10 timmar	24 timmar	5 timmar	9 timmar	3 timmar	7 timmar	1 timmar	5 timmar
Watertite	-	-	36 timmar	3 månad	24 timmar	3 månad	24 timmar	3 månad

Notera: För övriga International bottenfärger som Cruiser Uno EU, Ultra EU, Cruiser Polishing Antifouling, Micron Superior, Micron Extra EU, Micron 300, Ultra 300, Boatguard 100, Cruiser 200/250, Trilux 200 and Trilux Hard Antifouling används samma övermålningstider som för Micron 350. Övermålningstider avser Pensel/Rulle. Om den maximala övermålningstiden har överskridits, slipa med 180-220 papper, vått eller torrt.

BRUKSANVISNING**Förbehandling**

STÅL Avfetta med lösningsmedel eller SUPER CLEANER. Sandblåstra till Sa 2,5 - till vit metallyta. Om blåstring inte är möjligt, vinkelslipa med 24-36 papper till en jämn, ren, ljus metall med en skarpkantig profil på 50-75µm. Använd vinkelslip på mindre ytor.

ALUMINIUM Avfetta med lösningsmedel eller SUPER CLEANER. Slipa noga med 24-120 papper (kompatibelt med aluminium). Grövre papper rekommenderas för optimalt fäste. Rengör noga och låt torka. Grunda inom 8 timmar med en International rekommenderas Grundfärg.

FÖRZINKAT/GALVNISERAT STÅL Avfetta med lösningsmedel eller SUPER CLEANER. Slipa noga med 60-120 papper. Rengör noga och låt torka helt. Grunda inom 8 timmar med en International rekommenderas Grundfärg.

ROSTFRITT STÅL Lätt sandblåstring för att uppnå en profil på 50 µm. Rengör noga och låt torka helt. Grunda inom 8 timmar med en International rekommenderas Grundfärg.

BLY Avfetta med lösningsmedel eller SUPER CLEANER. Slipa noga med 120 papper eller maskinell stålborstning. Rengör

	noga och låt torka. Grunda inom 8 timmar med en International rekommenderas Grundfärg.
	BART TRÅ Slipa med 80-180-papper. Torka bort slipdamm. Om man använder lösningsmedel är det viktigt att det får avdunsta helt innan första skiktet med lack direkt på bart trä.
Metod	Om spackling behövs används rekommenderat spackel efter det att det första skiktet med Interprotect applicerats. Avlägsna allt damm med en trasa före målning. Applicera nedanstående antal skikt: Stål/Aluminium/Legeringar - Över 4, Under 5. Bly - 5, Trä - 3. Vid användning som häftskikt ovanpå Interprime 820: 1 skikt.
Tips	Blanda Rör om eller skaka båda komponenterna noga. Tillsätt härdaren till basen, rör om noga och låt blandningen stå 10 min så att alla luftbubblor försvinner. Förtunning YTA061 Förtunning Nr 7. GTA220 Rengöringsmedel Använd GTA220 för rengöring av verktyg. Annat För att uppnå perfekt resultat, temperaturen på härdaren ska vara över 10°C.
Viktig information	Används inte under 5°C. Appliceras inte över konventionella 1-komponentfärger. Måla inte när det finns risk att det bildas kondens på ytan. Omgivande temperatur bör vara minst 5°C och max 35°C. Produktens temperatur bör vara minst 10°C och max 35°C. Underlagets temperatur bör vara minst 5°C och max 35°C.
Kompatibilitet/Substrat	Interprotect kan målas på alla rekommenderade material efter förbehandling, och på epoxi grundfärger. Lämplig för rostfria trimplan och drev. Ej lämplig på 1-komponent produkter. Inte lämplig på propellrar utav brons eller andra legeringar.
Antal skikt	1-5 med pensel/rulle beroende på substrat och användning.
Täckförmåga	(Teoretisk) - 9.1 m ² /L med pensel (Praktisk) - 8.1 m ² /L med pensel
Rekommenderad skiktjocklek - torrt per skikt	50 mikron torrt med pensel
Rekommenderad skiktjocklek - vått per skikt	111 mikron vått med pensel
Applicerings metoder	Pensel, Rulle

TRANSPORT-, LAGRINGS- OCH SÄKERHETSINFORMATION

Lagring	ALLMÄNN INFORMATION: Kontakt med luft och extremt höga temperaturer bör undvikas. För att få så lång lagringstid som möjligt måste burken vara noggrant försluten och förvaras i temperaturer mellan 5-35°C och inte i direkt solljus. TRANSPORTINFORMATION: Interprotect bör förvaras i väl förslutna kärl under transport och lagring.
Säkerhet	ALLMÄNNT: Läs skydd och säkerhetstexten på etiketten går även att få via Båtråd. DESTRUKTION: Kassera inte burkar och håll inte ut färg i vasken hemma utan för därvid anvisande platser. Bäst är att låta färgen härda innan den kasseras. Rester utav Interprotect kan inte kasseras bland hushållssopor eller andra ställen utan tillstånd. Kassering utav rester måste ske på av kommunen angiven plats..
VIKTIG INFORMATION	<i>Den information som ges i detta blad är inte fullständig. Såvida det inte gjorts en skriftlig förfrågan över produktens lämplighet till ett specifikt ändamål används den på egen risk och vi ansvarar inte för resultatet eller ev. skada som åsamkas av produkten (annat än dödsfall eller skador uppkomna genom försumbarhet). Informationen i detta blad uppdateras kontinuerligt baserat på den senaste tillgängliga informationen från våra erfarenheter, tester och utveckling.</i>